



1 – Introduzione

Gli strumenti AIM possono misurare la temperatura dei gas di scarico utilizzando un sensore (termocoppia) posizionato nel tubo di scarico. **Tutte le termocoppie AIM sono sensori di tipo K.**

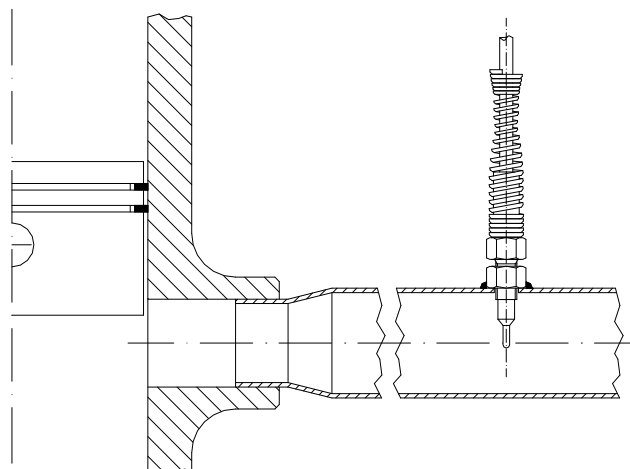
2 – Note di installazione

Il sensore temperatura gas di scarico (o EGT) dovrebbe essere posizionato nel tubo di scarico ad una distanza di circa 150 mm (5.9 pollici) dalla luce di scarico. La figura sotto mostra la corretta installazione del sensore.

Per installare la termocoppia EGT si seguano queste istruzioni:

- si pratici un foro di 5 mm (0.2 pollici) nel tubo di scarico ad una distanza di 150 mm (5.9 pollici) dalla luce di scarico;
- si saldi il dado nel punto nel quale si è praticato il foro.

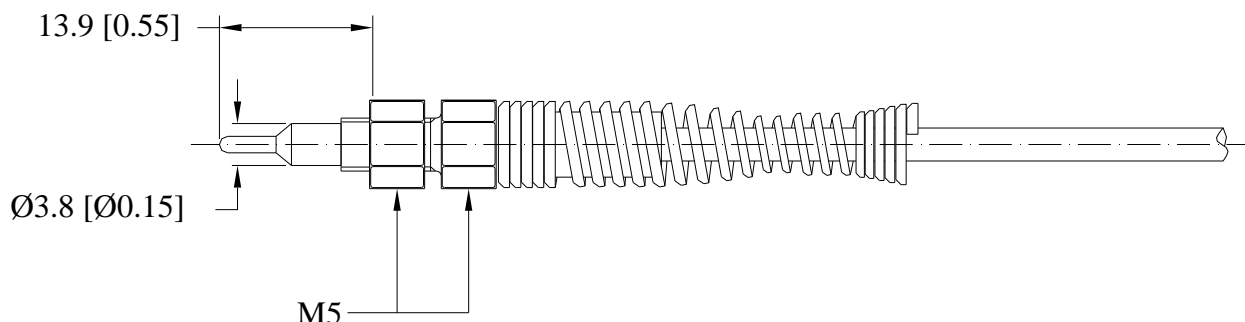
Attenzione: quando si fa scorrere il cavo della termocoppia lungo il telaio si faccia attenzione a tenerlo il più lontano possibile da altri cavi (come il cavo RPM o quello del ricevitore di giro) al fine di minimizzare le interferenze tra loro.



3 – Codici prodotto

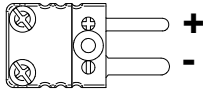
Termocoppia gas di scarico (sensore EGT) filettatura M5: **3CVGAS807**

4 – Dimensioni, pinout e caratteristiche tecniche



Termocoppia EGT – Dimensioni in millimetri [pollici]

4.1 – Pinout

Pinout connettore EGT	
Pin	Funzione
+	Segnale temperatura 0-50 mV
-	GND
	
Pinout connettore Mignon maschio Vista laterale dall'alto	

4.2 – Caratteristiche tecniche

Termocoppia Gas di scarico	
Caratteristiche generali	Valore
Temperatura di operatività	0 – 1000°C [32-1832° F]
Lunghezza cavo	250 mm [9.8"]
Tipo cavo	Compensato

Nota 1: la termocoppia EGT viene fornita con un cavo compensato da 250 mm terminante con un connettore Mignon maschio.

Nota 2: sono disponibili prolunghie in lunghezze standard di 0,5 m, 1m e 1,5m ma anche prolunghie di lunghezze specifiche su richiesta.